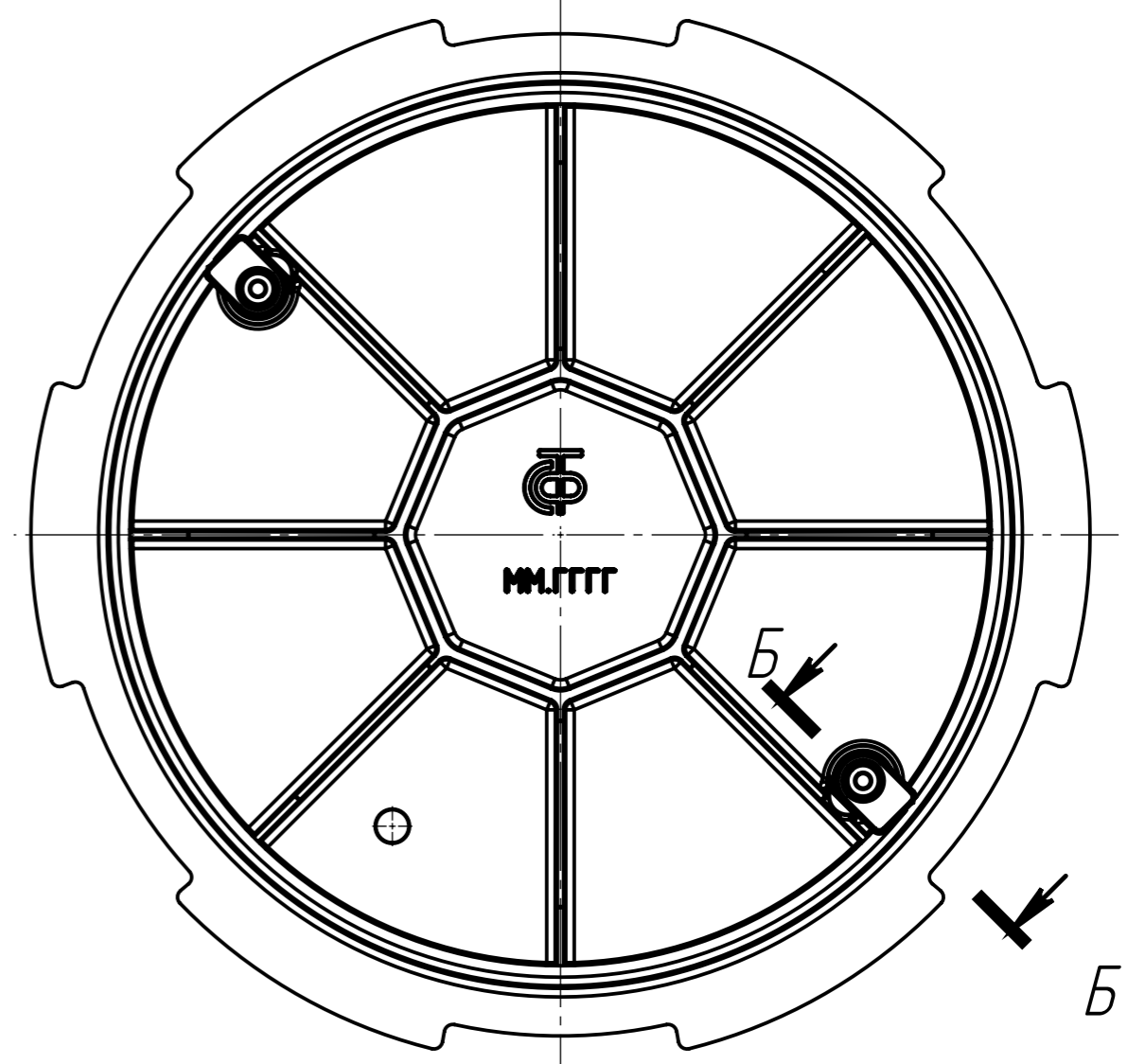
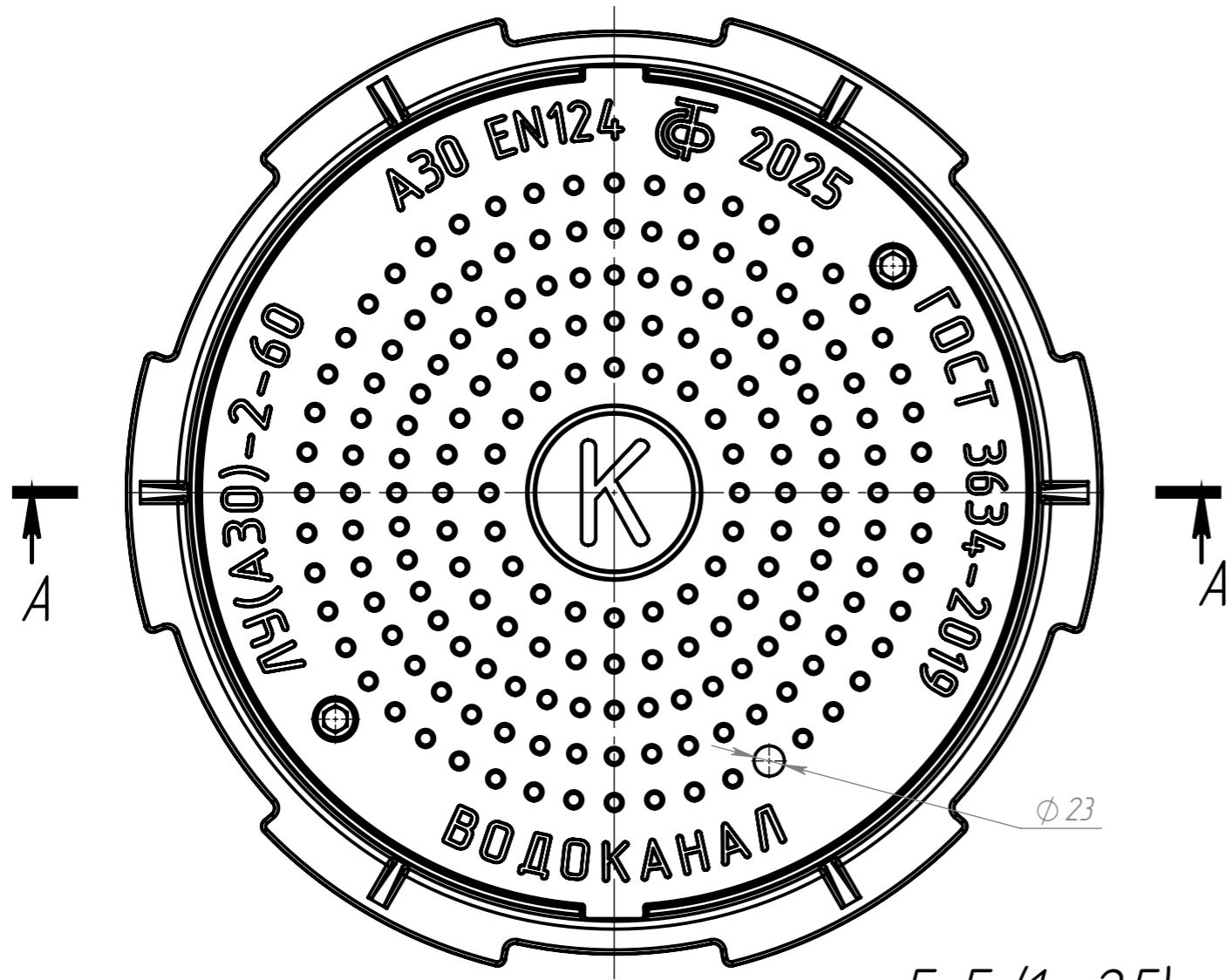
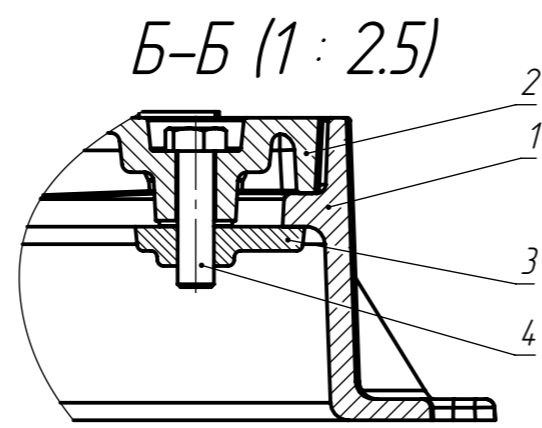


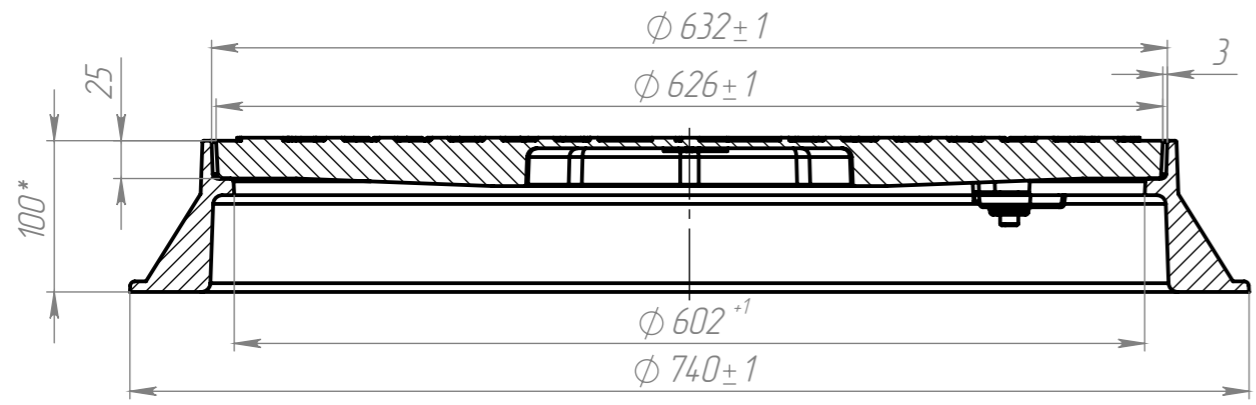
Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



- поз. 1 – Корпус люка (17,0 кг) – 1 шт.
- поз. 2 – Крышка люка (16,5 кг) – 1 шт.
- поз. 3 – Планка запорная – 2 шт.
- поз. 4 – Болт DIN931-M12x45 8.8 Zn – 2 шт.



A-A (1:5)



1. Точность отливок 10-0-0-11 см. 1 по ГОСТ Р 53646-2009
2. Требования к качеству люков в соответствии с ГОСТ 3634-2019 и чертежами на отливки "Корпус люка" и "Крышка люка".
3. Требования к собираемости:
 - зазор по контуру сопряжения корпуса и крышки люка не более 3 мм;
 - крышка должна плотно прилегать к опорной поверхности, без качания.
4. Маркировка люка производится сменными модельными вставками по согласованию с Заказчиком.
5. Крышка люка должна иметь отверстие диаметром не менее 20 мм для отбора проб воздуха.
6. Антикоррозионное покрытие по согласованию с Заказчиком.
7. Неуказанные технические требования согласно ГОСТ 3634-2019.
8. *Размеры для справок.
9. **Массу уточнять взвешиванием.

| | | | | | | | | |
|-----------|-------------|----------|-------|------|---|---------------------|----------|---------|
| | | | | | ТЕХ.305353.ЛУ(А30).ЗУ.100.ВК СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Люк лёгкий усиленный ЛУ(А30)-2-60 h100 | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Кердзевадзе | | | | | | 33,5** | 1:5 |
| Пров. | Гордейчук | | | | | Лист 1 | Листов 1 | |
| Т. контр. | | | | | | | | |
| Н. контр. | Кураков | | | | ВЧ50 ГОСТ 7293-85 (EN-GJS-500-7) | ООО "СФ-ТЕХНОЛОГИИ" | | |
| Утв. | Егоров | | | | | | | |